

NOUVEAUTÉ

THERMOGRAPHIE

Contrôle électrique par THERMOGRAPHIE INFRAROUGE

Le contrôle électrique des installations par thermographie infrarouge est un élément essentiel de la prévention des incendies d'origine électrique : qui représente 30% des départs d'incendie en industrie.

Le contrôle par thermographie permet de prévenir les risques de départ d'incendie et préserve ainsi la sécurité des biens et des personnes. Il permet également de limiter les coûts engendrés par les arrêts de production, la rupture de la chaîne du froid, etc.

ALIGNEMENT LASER

- Alignement laser d'arbres avec accouplement
- Alignement laser poulies / courroies

L'objectif principal est d'optimiser les conditions de fonctionnement d'une machine. Il permet l'alignement des axes de 2 machines (ex : un moteur et une pompe).

- Une diminution des consommations d'énergie
- Une diminution du niveau de vibrations
- Une augmentation de la durée de vie des composants mécaniques

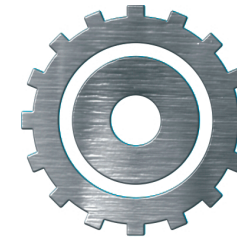
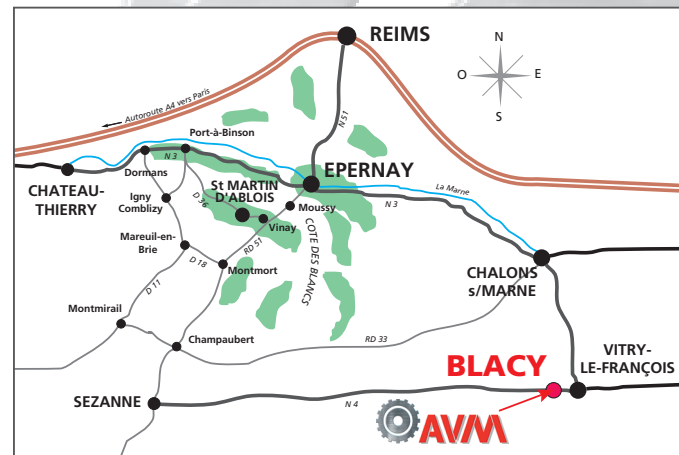
Grâce à l'alignement laser, vos machines deviennent plus fiables, leur durée de vie est prolongée. Il vous permet d'augmenter le TRS de la machine et vous permet, à terme, de diminuer votre budget de maintenance.

TRAVAUX MÉCANIQUES

L'entreprise dispose de techniciens spécialisés dans le domaine des machines tournantes et peut intervenir, en dépannage, en maintenance, en réparation, en reconditionnement ou en substitution, sur des ensembles neufs ou de réemploi tels que :

- Roulements
- Engrenages
- Accouplement
- Chaînes
- Convoyeurs à vis
- Lignage Laser

ZONE D'INTERVENTION



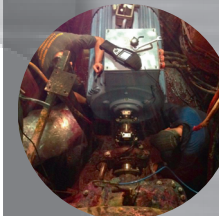
AVM
ANALYSE VIBROTOIRE & MAINTENANCE

✓ Conseil

✓ Analyse

✓ Diagnostic

✓ Optimisation



AVM
ANALYSE VIBROTOIRE & MAINTENANCE

FABIEN COLLIN

5 route de Paris - 51300 BLACY

Tél. : 03 26 62 37 05 - Fax : 03 26 62 21 47
avm@avmcm.fr

> www.avm-cem.com

NOTRE DÉMARCHE

La démarche d'**AVM** est de vous faire atteindre deux objectifs en termes de stratégie de maintenance :

• AUGMENTATION DU TAUX DE RENDEMENT SYNTHÉTIQUE

- Suppression des pannes
- Amélioration de la productivité
- Favoriser la disponibilité de votre outil de production

Cas pratique

« Lorsqu'un roulement est détecté en mauvais état, il vous devient possible d'organiser son remplacement lors d'une intervention de maintenance planifiée. Vous n'attendez plus la panne subie et ses conséquences désastreuses sur le rendement de la production. En termes de stratégie de maintenance, votre action devient proactive. »

• OPTIMISATION DE VOTRE BUDGET MAINTENANCE

- Détection anticipée
- Remplacement préventif
- Maîtrise du budget
- Optimisation du fonctionnement des machines

Cas pratique

« Lorsque nous vous recommandons d'effectuer un équilibrage de la turbine d'un ventilateur ou l'alignement du moteur le fonctionnement de la machine, ainsi optimisée, sollicitera beaucoup moins les roulements et en augmentera leur durée de vie. Vous pourrez donc espacer les travaux de maintenance et économiserez sur les achats de pièces de rechange ainsi que sur les heures de mains d'œuvre. »

DIAGNOSTIQUER
Analyser
CONSEILLER



ANALYSES ET CONTRÔLES VIBRATOIRES

L'expérience et la compétence d'**AVM** complétées par l'agrément et le support technique de nombreux fabricants permettent de procéder à un audit sur des équipements électromécaniques de toutes marques.

MÉTHODES UTILISÉES

- Mesure de roulement

Permet de contrôler l'état du roulement, l'efficacité et la qualité de la lubrification du roulement, mais aussi la présence de contraintes mécaniques.

- Machines simples
- Compresseurs à vis
- Machines complexes
- Machines basse vitesse (moins de 10 t/min)

- Mesure vibratoire

Cette analyse nous permet d'établir de façon très précise la source du problème qui génère les vibrations ressenties par la machine :

- Déséquilibre
- Rigidité des fixations
- Désalignement
- Défaut de dentures d'engrenages

TYPES DE SURVEILLANCE

- Surveillance ponctuelle
- Surveillance en continu

RAPPORT DE SYNTHÈSE

- Une synthèse de toutes les machines
- Les commentaires de l'analyse et les recommandations en termes de travaux
- Courbes de tendance, spectres vibratoire/onde de chocs et spectres du signal temporel

ÉQUILIBRAGE

L'objectif principal de l'équilibrage est d'optimiser les conditions de fonctionnement d'une machine. Cette méthode consiste à uniformiser la masse sur toute la circonférence du rotor sur divers types de machine :

- Turbines
- Compresseurs
- Moteurs électriques
- Alternateurs
- Ventilateur
- Pompes
- Aéro



Grâce à l'équilibrage, vos machines deviennent plus fiables et leur durée de vie est prolongée. L'équilibrage vous permet de réduire les vibrations et les balourds sur une machine.

RECHERCHE DE FUITE

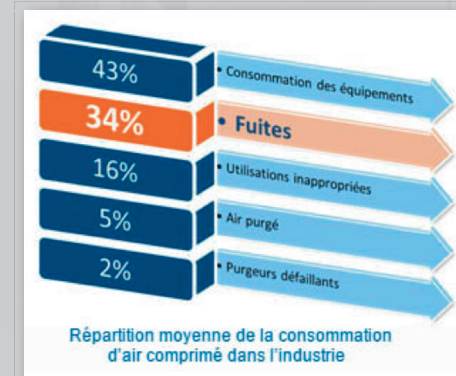
- Contrôle vannes
- Contrôle purgeurs vapeur
- Contrôle circuit d'air comprimé
- Contrôle de l'étanchéité des citernes



LA DÉTECTION PROACTIVE DE FUITES D'AIR COMPRIMÉ

La détection de fuites devrait être une priorité absolue quand on sait que, sans programme de chasse aux fuites, elles représentent 30 à 40 % du volume consommé. Malheureusement, les responsables de maintenance les ignorent trop souvent.

Les exigences imposées depuis quelques années déjà et aujourd'hui encore aux responsables de maintenance et de production représentent un véritable labyrinthe. En effet, les objectifs pour positionner l'entreprise de manière plus compétitive semblent souvent contradictoires. Il faut diminuer les coûts énergétiques, réduire les investissements dans la maintenance et prester mieux avec des équipes réduites, mais simultanément assurer le fonctionnement optimal de l'outil pour produire plus, mieux et moins cher.



Réparer une seule fuite de 2mm à 8 bar représente une économie de 3.000 euros par an !